

PCO

Control de Producción

Versión V44



© 2008 Nivel IV Servicios Informáticos, SL
Tomás A Alonso, 162 - 2º
36308 Vigo - España
Tel 986-213194
Fax 986-247803
E-mail: info@niveliv.es

PCO

Control de Producción

Descripción

El programa **PCO** es una aplicación de **PRESUPUESTACIÓN Y CONTROL DE PRODUCCIÓN** que funciona en entorno Windows orientada a las empresas fabricantes (maquinaria, matricería, utillaje, etc) y también a empresas instaladoras.

Incluye la posibilidad de realizar el seguimiento de los trabajos desde la fase de presupuestación hasta la finalización de la obra.

PCO es una aplicación modular que se adapta al funcionamiento, la organización y la filosofía de trabajo de cada empresa, ya que integra en un mismo programa la confección y presentación de los presupuestos, el control de las ordenes de trabajo/fabricación y la facturación.

En la programación de **PCO** se han empleado las soluciones tecnológicas más avanzadas, lo que coloca a la empresa usuaria en una posición de vanguardia en las tecnologías de la información. Cuestiones como la integración con la ofimática, el uso de correo electrónico para el envío de documentos, son algunos ejemplos de lo que se puede realizar con **PCO**.

Presupuestos

PCO dispone de un módulo que permite la confección presupuestos de los elementos a fabricar o instalar. El programa permitirá la utilización de modelos estándar ya definidos o bien la creación de nuevos modelos. La existencia de este repertorio de modelos (máquinas, piezas, etc.) permite a la empresa simplificar de forma extraordinaria la confección de los presupuestos.

Durante la creación o modificación del presupuesto el usuario podrá ver como evolucionan los totales finales: Total a Precio de Venta, Margen Industrial y Margen Neto. El usuario puede ajustar el total del presupuesto a un importe total fijo o puede ajustar porcentualmente, en cuyo caso el programa se encargará de recalcular todos los importes individuales para ajustarlos al objetivo deseado.

- § Edición sencilla de presupuestos
- § Recálculos y actualización de tarifas
- § Creación automática de ORDENES DE TRABAJO
- § Personalización del formulario de Presupuesto por el usuario
- § Generación de presupuestos en formato PDF y Word

Compras

En el módulo de COMPRAS se realiza toda la gestión relacionada con la adquisición de materiales y servicios, comprendiendo todas las fases por las que discurre dentro de la empresa.

La aplicación permite realizar y controlar los pedidos efectuados que son enviados a los proveedores, bien por medio de papel impreso o por medio de correo electrónico.

Los pedidos serán recepcionados en almacén generando automáticamente un albarán de compra para control de las entradas y verificación de las facturas que envíe posteriormente el proveedor.

Al confeccionar el pedido puede asignarse con cargo a una Orden de Trabajo o con cargo a Almacén. En el primer caso, la confirmación del albarán de entrada generará de forma automática los cargos correspondientes en la Orden de Trabajo para la que estaba destinado el material.

El módulo compras está íntimamente relacionado con el de almacén, de esta forma cuando se recepcionan los artículos, se registran automáticamente en el almacén los movimientos correspondientes.

- § Introducción y confirmación de pedidos a proveedores
- § Envío de Pedidos por correo electrónico
- § Control de stock pendiente de recibir
- § Recepción de pedidos, actualización de stocks y creación de albaranes
- § Recepción de material y asignación automática a obras o a trabajos de administración

Control de producción / Ordenes de Trabajo

PCO permite mantener un riguroso control de los recursos -materiales y mano de obra- empleados en las órdenes de trabajo. Este control se basa en un seguimiento y gestión de compras y control de partes de mano de obra.

La utilización de material y las horas dedicadas se notifican en los albaranes de trabajo, que se confrontan con los datos presupuestados para el cálculo de desviaciones.

La imputación de gastos a las ordenes de trabajo permite mantener un control económico tanto del empleado como de la propia orden de trabajo. Por otra parte, se pueden definir los conceptos de gastos que se desee: Dietas, Comidas, etc, con sus precios unitarios.

La facturación a los clientes puede realizarse siguiente varios criterios: facturación libre, por presupuesto o por certificación.

- § Grabación, agrupación y facturación de partes
- § Certificaciones por importe, porcentaje y a origen
- § Finalización de la Orden de Trabajo
- § Control Económico de las Ordenes de Trabajo
- § Control de gastos por empleado

Almacenes

Comprende toda la actividad generada en los almacenes interactuando automáticamente con las compras y los consumos de material con cargo a las ordenes de trabajo. El resultado es un control total en tiempo real del stock de materiales o elementos semielaborados o terminados.

De cada material se mantiene una ficha con todos sus datos relacionados, incluyendo múltiples códigos de acceso directo, descripciones extendidas (genéricas o específicas para un presupuesto) , datos técnicos, etc. Los precios de compra y venta del artículo se gestionan según un esquema de múltiples tarifas, de forma que un material puede tener diferentes precios de venta y compra según la tarifa utilizada.

- § Soporta hasta 99 almacenes
- § Múltiples criterios de asignación de descuentos de compra y venta
- § Codificación múltiple de materiales
- § Control exhaustivo de todos los movimientos
- § Consulta de inventario y movimientos de regularización
- § Tratamiento de Tarifas de Compra y Venta.
- § Recepción de material con Códigos de Barras

Albaranes y Facturación

Este módulo permite realizar la grabación, impresión y facturación de albaranes tanto de materiales como de servicios. El sistema permite la grabación de distintos tipos de albaranes :

- § Normal: Albarán de materiales o servicios sin cargo a ningún presupuesto
- § Adicional: Albarán adicional a un presupuesto
- § Consumo: Albarán generado automáticamente a partir de los consumos de materiales y mano de obra durante los procesos de fabricación.

A partir de los albaranes, la aplicación permite obtener las facturas que pueden ser : factura por albarán, factura por presupuesto o factura total.

Una vez realizada la facturación, el sistema integra los ingresos dentro de las ofertas y permite obtener resultados comparando presupuesto, coste de fabricación y facturación.

Las facturas se imputan contablemente de forma automática y se actualizada el control de tesorería con todos los documentos pendientes de cobro generados.

Control de Presencia / Control de Producción

El módulo de control de presencia y de producción se basa en el uso de PCs standard como terminales de captura de marcajes. Se contempla la recogida de marcajes tanto de presencia y producción, realizando ambas funciones en el mismo puesto de marcaje.

- § Horarios, turnos y calendarios de empresa
- § Marcaje de presencia y producción por medio de código de barras
- § Imputación automática de los tiempos de producción a su Orden de Trabajo
- § Listados de presencia/ausencia por períodos

Seguimiento de Producción

El módulo de seguimiento de la producción abarca la definición de la hoja de ruta de la orden de trabajo y la captura de los tiempos de producción (usando el módulo de marcaje o de forma manual).

- § Definición de la hoja de ruta: Marcas/Gamas, Fases
- § Consulta de situación de avance de las órdenes de trabajo
- § Impresión de la hoja de ruta incluyendo trazabilidad de cada hoja emitida y los códigos de barras identificativos de cada fase
- § Captura de tiempos desde puesto de marcaje
- § Visualización gráfica de la situación de la planta: Ordenes de Trabajo, empleados, etc.

Planificación

El módulo de PLANIFICACION que permite al cliente un control completo y en tiempo real de la carga de trabajo actual y prevista.

- § **Estimación fiable** de los plazos de entrega para las ofertas considerando la la carga de trabajo existente en el taller.
- § **Planificación de los trabajos:** El sistema informa en todo momento de los trabajos previstos para los próximos días, semanas, meses, . . .
- § **Seguimiento de los trabajos:** El sistema informa en todo momento de la situación del taller comparándola con la situación prevista en el plan.
- § **Control de carga de trabajo:** El sistema indica en todo momento la capacidad ocupada y disponible en el taller .

Estadísticas

Las estadísticas de **PCO** permiten conocer de forma rápida la situación de la empresa. Se han diseñado pensando en las necesidades de información de los responsables de la empresa y de los responsables de los departamentos.

Las estadísticas ofrecen los datos resumidos o detallados por obra usando presentación en forma gráfica cuando es necesario.

- § Estadísticas de Compras por Proveedor
- § Estadísticas de Ventas por Cliente
- § Rentabilidad de Ordenes de Trabajo
- § Estadísticas de control de Horas y Gastos

Características funcionales

<p>Tablas Maestras</p> <ul style="list-style-type: none"> § Almacenes § Bancos § Categorías § Departamentos § Grupos Funcionales § Conceptos de Coste § Causas de Rechazo § Recursos § Empleados § Proveedores § Familias § Materiales § Clientes <p>Control de Almacén</p> <ul style="list-style-type: none"> § Entradas § Ajuste de inventario § Traspaso entre almacenes § Salidas Fabricación § Listado de documentos § Inventario § Extracto de Movimientos § Resúmenes por tipo de movimiento <p>Gestión de Compras</p> <ul style="list-style-type: none"> § Pedidos § Albaranes § Conformación de Facturas § Consulta de Facturas § Control de pedidos: por OF, material, proveedor, fechas, etc. § Facturas por Proveedor § Diario de Facturación § Enlace contable de Compras 	<p>Ventas</p> <ul style="list-style-type: none"> § Ofertas/Presupuestos § Albaranes § Facturación § Consulta de Facturas § Listado Ofertas/Presupuestos § Listado de Albaranes § Albaranes por Orden de Fabricación (OF) § Diario de Facturas/Clientes § Emisión de Giros/Recibos § Enlace contable <p>Producción</p> <ul style="list-style-type: none"> § Ordenes de Trabajo § Partes de Horas § Partes de Gastos § Ficha OT (Orden de Trabajo) § Extracto de Movimientos § Rentabilidad por OT § Costos por Empleado § Horas por OT y Puesto § Resumen de Horas x Mes § Control Fechas de Entrega § Valor en Curso § Costos por OT § Costos por Cliente <p>Seguimiento</p> <ul style="list-style-type: none"> § Definición fases estándar § Gamas § Hojas de Proceso § Diagrama Situación Empleados § Diagrama Situación Puestos § Diagrama Situación OTs § Comparación Presencia/Producción 	<p>Control de Presencia</p> <ul style="list-style-type: none"> § Definición Calendario § Definición de Turnos § Definición de Incidencias § Impresión Tarjetas Empleados § Generación de Presencia Teórica § Importar Marcajes del Reloj § Grabar Presencias § Listar Marcajes § Resumen de Horas § Relación de Ausencias <p>Planificación</p> <ul style="list-style-type: none"> § GFH: disponibilidad y tiempo planificable § Definición de gamas planificables § Definición de tiempos previstos por gama § Definición de dependencias § Cálculo y modificación planificación § Diagramas de planificación por GFH § Diagramas de planificación por OT § Listado de planificación por OT § Listado de Planificación GFH
--	---	---

Características técnicas

Lenguaje de desarrollo Microsoft Visual Basic.
Bases de datos Microsoft SQL Server
Arquitectura de desarrollo Windows de 32 bits.
Tecnología de acceso a datos ADO (ActiveX Data Objects) y ODBC.
Integración con Microsoft Office

REQUISITOS DEL SERVIDOR (mínimos)

Pentium IV con 2 GB RAM
Disco de 70 GB
Windows Server 2003
SQL Server 2000 / SQL Server 2005

REQUISITOS DEL CLIENTE (mínimos)

Pentium III con 512 MB RAM
Disco 10 GB
Windows 2000/XP Profesional /Vista Business
Microsoft office